



G R E I F
V E L O X

SMARTER
PACKAGING.
SMARTER
BUSINESS.



FLÜSSIGKEITSABFÜLLUNG



RALF DREWS.
CHAIRMAN OF THE
BOARD & CEO

LIEBE KUNDEN, LIEBE PARTNER,

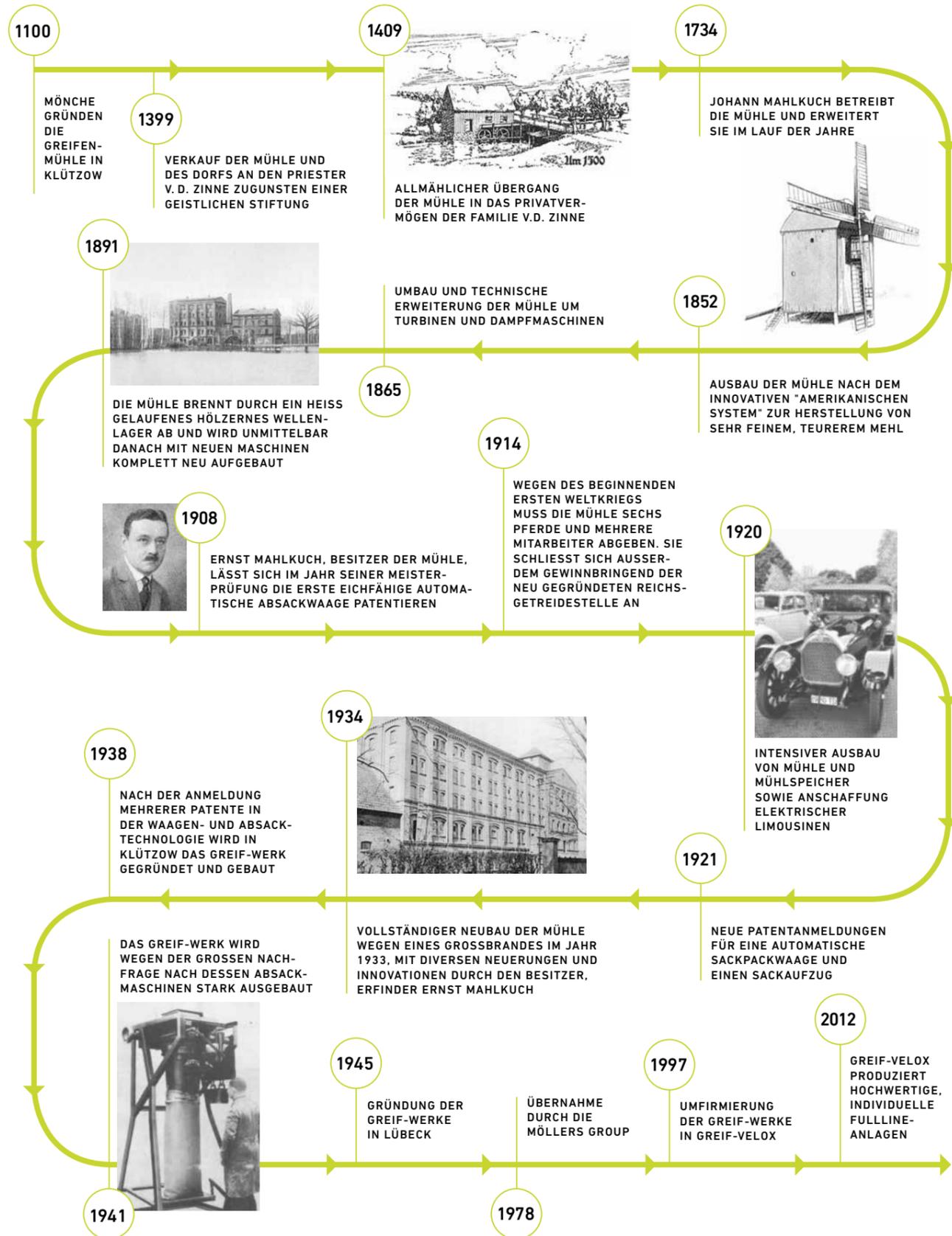
die effiziente, zuverlässige Abfüllung von Flüssigkeiten stellt viele individuelle Anforderungen, z. B. im Bereich der Sicherheit. Unsere Ingenieure und unsere Abteilung Forschung und Entwicklung arbeiten ständig daran, diese besonderen Bedürfnisse passgenau für jedes Produktionsumfeld zu erfüllen. Mehr als das: Sie konzipieren und realisieren Lösungen, die echte, nachhaltige Wettbewerbsvorteile generieren und schnell zu Einsparungen führen. Unser Ziel ist es stets, mit unseren Systemen eine hochperformante Produktion sicherzustellen und einen berechenbaren wirtschaftlichen Mehrwert zu bieten. Wir freuen uns, dass wir dieses Ziel gemeinsam mit unseren Kunden seit Jahrzehnten und überall auf der Welt erreichen. In dieser Broschüre möchten wir Ihnen nicht nur unsere Anlagensysteme vorstellen, sondern auch viele weitere Inspirationen und Einblicke geben.

Mit herzlichen Grüßen

IHR RALF DREWS

EINE ZEITREISE

Am Anfang der GREIF-VELOX-Story steht eine der ältesten Unternehmensgründungen der Welt. Fast 1000 Jahre hat es gedauert, bis aus der GREIFEN-Mühle GREIF-VELOX wurde. Eine Reise voller Innovationen und Erfahrungen:



DARAN GLAUBEN WIR. DAS LEBEN WIR.

Werte sind für ein Unternehmen so wichtig wie Wurzeln für einen Baum. Unsere Wurzeln sind über Jahrhunderte gewachsen. Deshalb sind wir heute fest verankert: Wir wissen, was uns ausmacht und was wir wirklich gut können. Lernen Sie unsere gelebten Werte kennen! Erleben Sie unsere ...



EFFIZIENZ

Beim Abfüllen zählt nicht allein die Effektivität. Es ist die Effizienz, die unseren Kunden einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil verschafft. Deshalb verbinden wir in gemeinsamen Workshops Ihre und unsere Kompetenzen und schaffen Lösungen, die Sie langfristig nach vorn bringen.

INNOVATION

Durch die Digitalisierung und die ständige Weiterentwicklung der Mechanik lassen sich Prozesse optimieren und automatisieren. Dabei ist Innovation für uns kein Selbstzweck. Im Vordergrund steht immer die Frage: Was ist der Nutzen für unsere Kunden? Eine Philosophie, die sich seit 1000 Jahren bewährt.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Wir wissen, dass Stillstandzeiten hohe Kosten verursachen. Deswegen liefern wir unsere Maschinen zuverlässig termingerecht, bieten eine hohe Qualität und garantieren einen sicheren, erreichbaren und einsatzbereiten Service.

GREIF-VELOX

HEUTE IN ZAHLEN

In den vergangenen 1000 Jahren hat sich viel bei uns getan. Hier finden Sie einige interessante Daten und Fakten zu unserem Unternehmen – informativ und inspirierend.



+3000
PROJEKTE
HABEN WIR BISHER REALISIERT.

60 KM
KABEL
VERARBEITEN
WIR JÄHRLICH.



243.062
ARTIKEL UND
STÜCKLISTEN
BEFINDEN
SICH IN UNSEREM
ERP-SYSTEM.



840.000
RUDERSCHLÄGE
PRO JAHR
HALTEN UNSERE
DRACHENBOOT-
MANNSCHAFT „DIE
ANGREIFER“ FIT.

1.156.320
TONNEN
KANN UNSERE JAHRESPRODUKTION
AN LUFTPACKERN ABSACKEN. DAS
ENTSPRICHT 2753 A380-FLUGZEUGEN.

+150
MITARBEITER
SIND BEI GREIF-VELOX
WELTWEIT BESCHÄFTIGT.



89
LÄNDER
BELIEFERN
WIR DERZEIT.
UND ES WERDEN
STETIG MEHR.



92 %
UNSERER
KUNDEN FRAGEN
ZUKÜNFTIGE
PROJEKTE
IMMER BEI UNS AN.

24
STUNDEN
SERVICE BIETEN WIR
IHNEN JEDEN TAG.



WIR HABEN
DIREKTE
VERTRETUNGEN
IN MEHR ALS
15
LÄNDERN.



WELTWEIT GUT BERATEN MIT LEISTUNGSFÄHIGEN ANLAGEN

Unsere Lösungen für das Abfüllen von Flüssigkeiten in den Bereichen Chemie, Petrochemie, Baustoffe und Lebensmittel werden seit vielen Jahrzehnten weltweit erfolgreich eingesetzt. Dabei berücksichtigen unsere erfahrenen Ingenieure selbstverständlich nationale Bestimmungen und Vorgaben.



GANZ NACH BEDARF

VERSCHIEDENE GEBINDE. VERSCHIEDENE LÖSUNGEN.

Wir bieten Ihnen umfassende Möglichkeiten für die Abfüllung Ihrer Flüssigkeiten in unterschiedliche Gebinde, wie Kanister, Fässer und IBC. Egal ob Sie geringe Mengen oder 1500 kg pro Vorgang abfüllen möchten – unsere Systeme arbeiten hochperformant, sicher und effizient. Dabei bietet Ihnen jede Lösung passend zu Ihrem Bedarf unterschiedliche Vorteile: Mit einer Anlage zur Einzelabfüllung von Gebinden erreichen Sie eine hohe Geschwindigkeit; eine Palettenabfüllanlage bringt Ihnen dagegen höchste Flexibilität bei der Befüllung verschiedener Gebinde. Gerne beraten wir Sie dazu!



SPEZIALISTEN FÜR SPEZIELLES!

Wir konzipieren und realisieren leistungsfähige Abfüllanlagen, die jede Ihrer individuellen Anforderungen zuverlässig erfüllen – und ermöglichen Ihnen damit reale Wettbewerbsvorteile, die sich schnell rechnen. Gerne entwickeln wir für Ihre Projekte auch neue Innovationen und Patente, z. B. in der Abfüllung sensibler Flüssigkeiten. Kontaktieren Sie jederzeit unsere Ingenieure! Sie freuen sich darauf, Sie zu beraten.

VERSCHAFFEN SIE SICH EINEN ÜBERBLICK

EFFIZIENTE ABFÜLLVERFAHREN

Nicht jeder Behälter ist für jede Flüssigkeit geeignet.
Aber wir haben für jedes Produkt und für jedes Gebinde
die passende Abfüllanlage.



- Nicht schäumende Produkte
- Viskose Produkte
- Abfüllung in Deckelfässer



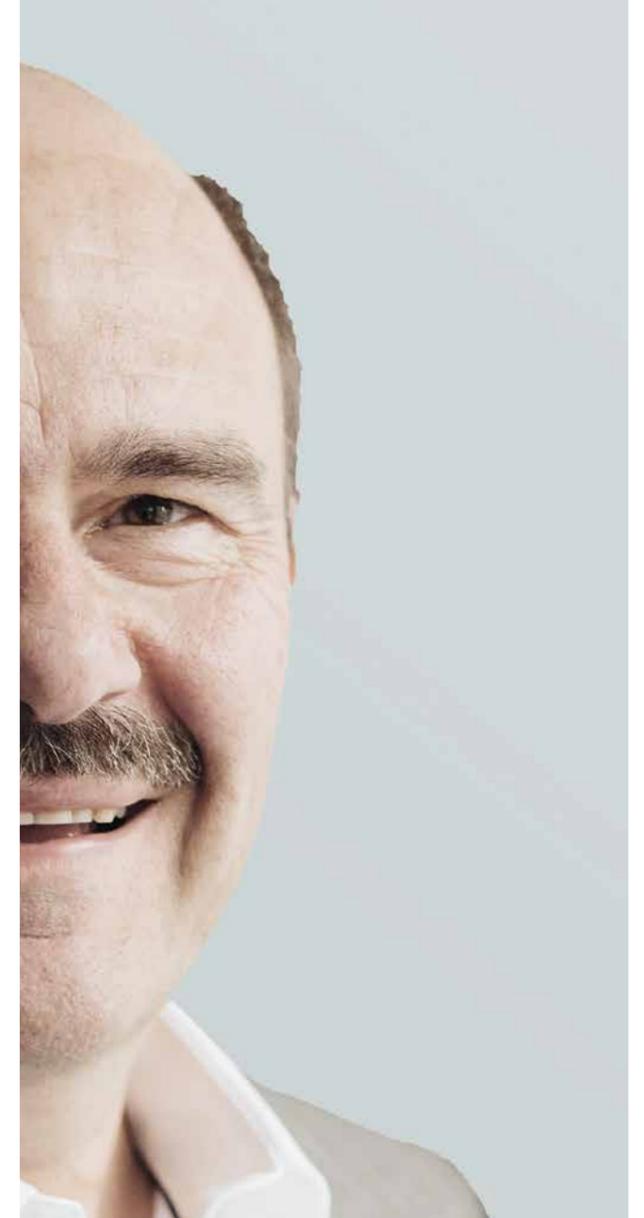
- Nicht schäumende Produkte
- Produkte mit niedriger Viskosität
- Abfüllung in Spundlochgebinde



- Schäumende Produkte
- Produkte mit niedriger Viskosität
- Explosionsfähige Produkte
- Abfüllung in alle Gebinde

„EFFIZIENTE
FLÜSSIG-
KEITSAB-
FÜLLUNGEN
BIETEN VIELE
KOMBINIER-
BARE POTEN-
ZIALE, DEREN
MEHRWERT
SICH VORAB
FÜR SIE
BERECHNEN
LÄSST.“

MATTHIAS WEGER, SALES ENGINEER



EFFIZIENTE PRODUKTION.
MESSBARER WETTBEWERBSVORTEIL.

INDIVIDUALITÄT ENTSCHEIDET

Mit Standardlösungen sparen Sie Geld, mit individuellen Lösungen verdienen Sie Geld. Bei der Konzeption Ihres Projekts bringen wir diese beiden Vorteile zusammen. Unser Team erarbeitet nach Ihren Vorgaben passgenaue Lösungen, die Ihnen einen berechenbaren, nachhaltigen Mehrwert in der Produktion sichern. Diese individuellen Lösungen kombinieren wir innerhalb eines Anlagensystems mit verschiedenen Standards. So optimieren wir Ihre Produktion

und erhöhen Ihre Wettbewerbsvorteile. Um für individuelle Anforderungen die besten Kombinationen zu finden, arbeiten unsere Vertriebsingenieure eng mit den Kollegen aus der Entwicklung und unserem Team der Abteilung Forschung und Entwicklung zusammen. Gerne bieten wir unseren Kunden und potenziellen Partnern auch interaktive Workshops an. Durch direkten Austausch entstehen viele Ideen, die über Jahrzehnte hinweg Vorteile bringen.

GROSSE SACHE IBC- ABFÜLLUNG

IBC-Abfüllanlagen sind ideal für die Abfüllung von Flüssigkeiten, die in großen Volumen transportiert bzw. verarbeitet werden sollen. Sie sind in zwei Varianten lieferbar: als halbautomatische Stand-alone-Anlagen oder, bei Integration in Palettenförder-technik, als automatische bzw. vollautomatische Systeme, die auch das Öffnen und Verschließen erledigen. Unsere besondere Stärke: Wir bieten Ihnen Anlagen, die unterschiedliche Produkte oder Produktgruppen sortenrein abfüllen. Und alternativ liefern wir Ihnen die Technologie zur Reinigung des Equipments. Bei besonders gefährlichen, also explosiven oder toxischen Produkten kommt die Absaugung verdrängter Gase und/oder die Einhausung der Abfüllanlage zum Einsatz.



RUNDE SACHE FASSABFÜLLUNG

Für die Abfüllung Ihrer Produkte in (Spundloch-)Fässer stellen wir Ihnen eine ganze Reihe von Systemen zur Verfügung. Je nach dem benötigten Automatisierungsgrad, der gewünschten Leistung, den Abfüllprodukten und Ihren Gebinden können wir Ihnen von der einfachen halbautomatischen Abfüllanlage bis zur integrierten und eingehausten vollautomatischen Hochleistungsanlage alles bieten. Zusatzequipment zur Absaugung und Reinigung oder zur Interaktion mit Ihrer Produktzuführung ist bei uns Standard.

Wenn wir sagen, wir liefern aus einer Hand und ohne Schnittstellen, dann meinen wir das auch: Bei uns bekommen Sie eine komplette Anlage, z. B. mit Fass- und Palettenförder-technik, Palettier- und Etikettier-technik oder Ladungssicherung, als Fullline-Lösung und genau zugeschnitten auf Ihren Anwendungsfall. Sie müssen neben Fässern auch andere Gebinde wie IBC oder Kanister abfüllen? Dann finden Sie in unserem Programm von Palettenabfüllanlagen das passende System für Ihren Bedarf.



FLEXIBLE SACHE PALETTENABFÜLLANLAGEN

Ihre Herausforderung besteht darin, Ihre Produkte in sehr unterschiedliche Gebinde wie Fässer, IBC oder Kanister abzufüllen? Dann sind unsere Palettenabfüllanlagen genau das Richtige für Sie. Der Clou: Sie sparen sich Palettier-technik für Vollgebilde, indem Sie die Leergebinde auf Paletten stellen und dort abfüllen.

Hochflexibles halbautomatisches System oder vollautomatische kamerabasierte Portalabfüllanlage – ausgehend von Ihrem konkreten Einzelfall, also

Ihrem Produkt, Ihren Gebinden und Ihren Leistungsanforderungen, wählen wir zielgenau das passende Equipment für Sie aus. Dabei profitieren Sie von unserer Erfahrung aus Hunderten realisierten Projekten mit unterschiedlichsten Zusatzausstattungen. Wir finden die beste Lösung für Ihre Aufgabenstellung. Durch die Einbindung von Palettentransport-, Palettier- und Etikettier-technik oder Ladungssicherung können wir Ihnen eine Fullline-Lösung aus einer Hand liefern: aus unserem Haus.



PRÄZISE SACHE

KANISTER-ABFÜLLUNG

Bei der Flüssigkeitsabfüllung in Kanister ist Genauigkeit gefragt. Und die garantiert jedes unserer Systeme. Ganz gleich, ob Sie eine integrierte und eingebaute vollautomatische Anlage mit mehreren Füllventilen, Schließtechnik und Monitoring oder die einfache halbautomatische Variante brauchen: Sie können sicher sein, dass Ihre Gebinde präzise entsprechend den eichgesetzlichen Vorgaben befüllt werden. Wir liefern Ihnen ein System, das genau zu Ihren Anforderungen passt, je nachdem welche Produkte Sie abfüllen, welche Gebinde Sie verwenden

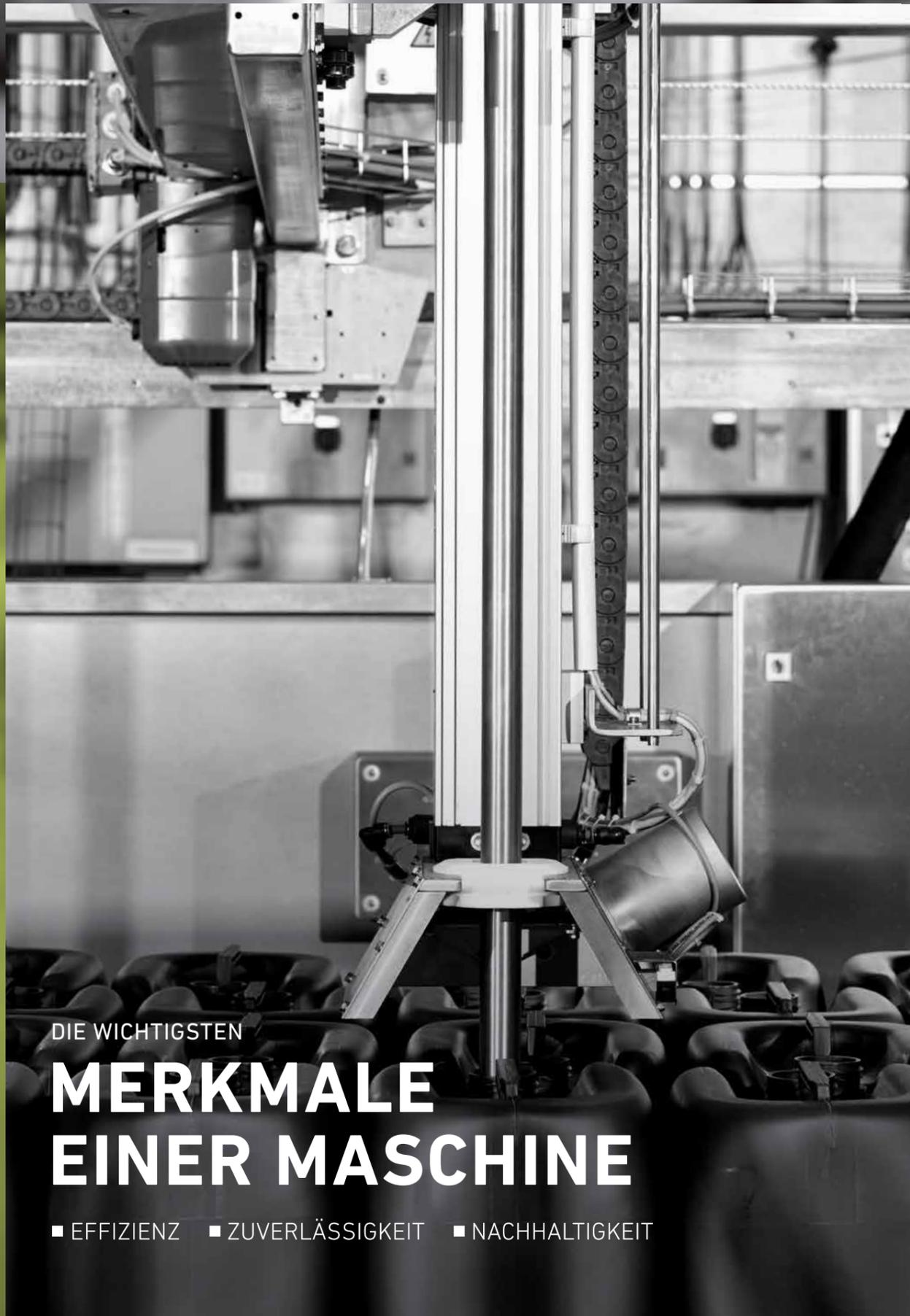
und wie hoch Automatisierungsgrad und Leistung der Anlage sein sollen. In jedem Fall gehört Zusatzequipment zur Absaugung und Reinigung oder zur Interaktion mit Ihrer Produktzuführung bei uns standardmäßig dazu. Und auch bei unseren Kanisterabfüllanlagen gilt: Sie bekommen alles aus einer Hand und ohne Schnittstellen. Wir liefern Ihnen eine Fullline z. B. mit Kanisterspeicher, Kanister- und Palettenförder-technik, Roboterpalettierung sowie Etikettier-technik oder Ladungssicherung.



FULLLINE-ANLAGEN

DIE BESTEN LÖSUNGEN KOMMEN ALLE AUS EINER HAND

Egal, welche Abfülllösung Sie benötigen, auf Wunsch liefern wir Ihnen die gesamte Fullline-Anlage betriebsbereit mit – inklusive Bereitstellungstechnologie für Leergebinde, Kennzeichnungssystemen, Palettierungslösungen und Ladungsicherungen. So bekommen Sie alles aus einer Hand und haben für das gesamte System nur einen Ansprechpartner. Gerne entwickeln unsere Ingenieure mit Ihnen passgenaue Lösungen für Ihre Bedürfnisse und Platzverhältnisse.



DIE WICHTIGSTEN

MERKMALE EINER MASCHINE

- EFFIZIENZ
- ZUVERLÄSSIGKEIT
- NACHHALTIGKEIT



GREIFBAR GEMACHT:
ECHTE KUNDENSTORYS

8-FACHE SICHERHEIT MIT PATENT

Ein führendes Chemieunternehmen will effizient verschiedene Säuren abfüllen, u. a. Flusssäure, eine der tödlichsten Substanzen der Welt. Der Kontakt mit Flusssäure bleibt zunächst unbemerkt, da sie erst in das Gewebe eindringt und dann in das Nervensystem gelangt, wo sie große, schmerzhaft Schädigungen anrichtet, die bis zum Tod führen. Bei solchen Substanzen hat die Sicherheit natürlich allerhöchste Priorität! Unsere Ingenieure setzen das gleich achtfach um, indem sie ein achtstufiges Sicherheitssystem entwickeln, inklusive einer effizienten, vollautomatischen Reinigung und Dekontaminierung der geschlossenen Anlage. Mithilfe eines patentierten Tropfenerkennungssystems identifiziert die Anlage selbstständig mögliche Verunreinigungen auf den Gebinden und setzt

gegebenenfalls verschiedene Sicherheitsmechaniken in Gang. Darüber hinaus setzen unsere Techniker unterschiedliche Kamerasysteme, automatische Produktwechselmechaniken, Etikettiertechniken und innovative digitale Komponenten (Industrie 4.0) ein, um die Abfüllanlage zu einem echten Benchmark in der Branche zu machen. Das Ergebnis ist ein mit Sicherheit hochzufriedener Kunde!





KANISTER-
ABFÜLL-
ANLAGEN

EINSATZBEREICHE

Gebinde:

Kanister aus Kunststoff
oder Weißblech

Medium:

Flüssigkeiten mit einer
Viskosität von wasserähnlich
bis viskos

Branchen:

Chemie, Petrochemie,
Lebensmittel, Baustoffe

S-DOS-K (1-2)

Halbautomatische oder
automatische Abfüllanlage
für bis zu 300 Kanister/h

ARBEITSWEISE

- Manuelles oder automatisches Zuführen der Kanister
- Automatisches Abfüllen mit ein bis zwei Abfüllventilen
- Manueller oder automatischer Weitertransport
- Manuelles Verschließen

VORTEILE

- Anpassung an Kundenanforderungen durch ein oder zwei Abfülleinheiten
- Lieferung von Kanistertransporttechnik aus einer Hand
- Geeignet für unterschiedlichste Produkteigenschaften
- Höchste Flexibilität bei den abfüllbaren Gebindetypen
- Möglichkeit zur Abfüllung von schäumenden Produkten
- Möglichkeit zur Abfüllung im Ex-Bereich, Zone 1
- Anpassung an örtliche Gegebenheiten

OPTIONEN

- Einsatz zusätzlicher Sicherheitseinrichtungen wie Inertisierung, Überfüllabschaltung oder Auffangwannen
- Höhere Automatisierung der Anlagentechnik nach Baukastensystem, z. B. durch gesteuerte Ventilaufwärtsbewegung oder motorische Ventil-Basishöhenverstellung
- Edelstahlausführung
- Gute Reinigbarkeit der produktberührten Teile und Lieferung von speziellem Reinigungsequipment
- Lieferung von pneumatischen Verschleiß-Werkzeugen
- Sonderwerkstoffe für produktberührte Teile
- Interaktion mit der kundenseitigen Produktzuführung
- Einbindung in kundenseitige Steuerungssysteme



LEISTUNGEN UND VORTEILE
AUF DEN PUNKT GEBRACHT

UNSERE LÖSUNGEN IM ÜBERBLICK

A-DOS-K (1-3)

Vollautomatische Abfüllanlage für bis zu 400 Kanister/h

ARBEITSWEISE

- Automatische Gebindeverteilung
- Automatischer Kanistertransport
- Automatisches Abfüllen mit ein bis drei Abfüllventilen
- Automatisches Verschließen der Kanister
- Unterschiedliche Transportsysteme

VORTEILE

- Anpassung an Kundenanforderungen durch ein, zwei oder drei Abfülleinheiten
- Geeignet für unterschiedlichste Produkteigenschaften
- Große Flexibilität bei den abfüllbaren Gebindetypen
- Möglichkeit zur Abfüllung von schäumenden Produkten

- Lieferung von automatischer Kanistertransporttechnik und automatischer Verschleißtechnik aus einer Hand
- Möglichkeit zur Abfüllung im Ex-Bereich, Zone 1
- Anpassung an örtliche Gegebenheiten
- Lieferung der Anlagentechnik im geschlossenen Gehäuse

OPTIONEN

- Einsatz zusätzlicher Sicherheitseinrichtungen wie Inertisierung, Überfüllabschaltung oder Auffangwannen
- Lieferung von pneumatischen Verschleiß-Werkzeugen
- Gute Reinigbarkeit der produktberührten Teile und Lieferung von speziellem Reinigungsequipment

- Edelstahlausführung
- Höhere Automatisierung der Anlagentechnik nach Baukastensystem, z. B. durch gesteuerte Ventilaufwärtsbewegung oder motorische Ventil-Basishöhenverstellung
- Sonderwerkstoffe für produktberührte Teile
- Interaktion mit der kundenseitigen Produktzuführung
- Einbindung in kundenseitige Steuerungssysteme





S-DOS-FS (1-3)

Automatische Abfüllanlage für bis zu 100 Fass (200 l/h)

ARBEITSWEISE

- Manuelles Öffnen
- Automatisches Zuführen der Fässer
- Automatisches Zentrieren des Spundloches und automatisches Inertisieren/Abfüllen in ein bis drei Stationen
- Automatischer Weitertransport
- Manuelles Verschließen

- S-DOS-FS1: Zentrieren, Inertisieren/Abfüllen in einer Station
- S-DOS-FS2: Zentrieren in 1. Station, Inertisieren/Abfüllen in 2. Station
- S-DOS-FS3: Zentrieren in 1. Station, Inertisieren/Vorfüllen in 2. Station, Fertigfüllen in 3. Station
- Leistung S-DOS-FS1: bis zu 55 Fass (200 l/h)
- Leistung S-DOS-FS2: bis zu 65 Fass (200 l/h)
- Leistung S-DOS-FS3: bis zu 100 Fass (200 l/h)

VORTEILE

- Anpassung an die Kundenanforderungen durch ein, zwei oder drei Arbeitseinheiten

- Lieferung von automatischer Fasstransporttechnik
- Geeignet für unterschiedlichste Produkteigenschaften
- Große Flexibilität bei den abfüllbaren Gebindetypen
- Möglichkeit zur Abfüllung von schäumenden Produkten
- Möglichkeit zur Abfüllung im Ex-Bereich, Zone 1
- Anpassung an örtliche Gegebenheiten

OPTIONEN

- Einsatz zusätzlicher Sicherheitseinrichtungen wie Inertisierung, Überfüllabschaltung oder Auffangwannen
- Lieferung von Equipment zur Palettierung, Etikettierung und Ladungssicherung

- Höhere Automatisierung der Anlagentechnik nach Baukastensystem, z. B. durch gesteuerte Ventilaufwärtsbewegung oder motorische Ventil-Basishöhenverstellung
- Gute Reinigbarkeit der produktberührten Teile und Lieferung von speziellem Reinigungsequipment
- Edelstahlausführung
- Lieferung von pneumatischen Verschleiß-Werkzeugen
- Sonderwerkstoffe für produktberührte Teile
- Interaktion mit der kundenseitigen Produktzuführung
- Einbindung in kundenseitige Steuerungssysteme
- Lieferung der Anlagentechnik im geschlossenen Gehäuse

S-DOS-FS

Halbautomatische Abfüllanlage für bis zu 50 Fass (200 l/h)

ARBEITSWEISE

- Manuelles Zuführen und Öffnen der Fässer
- Manuelles Ausrichten des Spundlochs
- Automatisches Inertisieren/Abfüllen
- Manueller Weitertransport und manuelles Verschließen

VORTEILE

- Lieferung von Fasstransporttechnik aus einer Hand
- Geeignet für unterschiedlichste Produkteigenschaften
- Höchste Flexibilität bei den abfüllbaren Gebindetypen
- Möglichkeit zur Abfüllung von schäumenden Produkten
- Möglichkeit zur Abfüllung im Ex-Bereich, Zone 1
- Anpassung an örtliche Gegebenheiten

OPTIONEN

- Einsatz zusätzlicher Sicherheitseinrichtungen wie Inertisierung, Überfüllabschaltung oder Auffangwannen
- Höhere Automatisierung der Anlagentechnik nach Baukastensystem, z. B. durch gesteuerte Ventilaufwärtsbewegung oder motorische Ventil-Basishöhenverstellung
- Gute Reinigbarkeit der produktberührten Teile und Lieferung von speziellem Reinigungsequipment
- Edelstahlausführung
- Lieferung von pneumatischen Verschleiß-Werkzeugen
- Sonderwerkstoffe für produktberührte Teile
- Interaktion mit der kundenseitigen Produktzuführung
- Einbindung in kundenseitige Steuerungssysteme
- Lieferung von Equipment zur Palettierung, Etikettierung und Ladungssicherung



EINSATZBEREICHE

Gebinde: Spund- oder Spannringdeckelfässer aus Stahlblech oder Kunststoff

Medium: Flüssigkeiten mit einer Viskosität von wasserähnlich bis viskos

Branchen: Chemie, Petrochemie, Lebensmittel, Baustoffe



A-DOS-FS1

Vollautomatische Abfüllanlage für bis zu 35 Fass (200 l/h)

ARBEITSWEISE

- Automatisches Zuführen der Fässer
- Automatisches Zentrieren des Spundlochs
- Öffnen, Inertisieren/Abfüllen, Verschließen und Clinchen in einer Station
- Automatischer Weitertransport

VORTEILE

- Lieferung von automatischer Fasstransporttechnik und automatischer Öffnungs- und Verschleißtechnik aus einer Hand
- Geeignet für unterschiedlichste Produkteigenschaften
- Große Flexibilität bei den abfüllbaren Gebindetypen
- Möglichkeit zur Abfüllung von schäumenden Produkten
- Möglichkeit zur Abfüllung im Ex-Bereich, Zone 1
- Anpassung an örtliche Gegebenheiten
- Lieferung der Anlagentechnik im geschlossenen Gehäuse

OPTIONEN

- Einsatz zusätzlicher Sicherheitseinrichtungen wie Inertisierung, Überfüllabschaltung oder Auffangwannen
- Höhere Automatisierung der Anlagentechnik nach Baukastensystem, z. B. durch gesteuerte Ventilaufwärtsbewegung oder automatische Ventil-Basishöhenverstellung
- Gute Reinigbarkeit der produktberührten Teile und Lieferung von speziellem Reinigungsequipment
- Edelstahlausführung
- Sonderwerkstoffe für produktberührte Teile
- Ein- und Ausgangstore am Gehäuse
- Interaktion mit der kundenseitigen Produktzuführung
- Einbindung in kundenseitige Steuerungssysteme
- Lieferung von Equipment zur Palettierung, Etikettierung und Ladungssicherung
- Überdruckverschrauber mit elektronischer Drehmomentüberwachung und Monitoring



A-DOS-FS (4-6)

Vollautomatische Abfüllanlage für bis zu 120 Fass (200 l)/h

ARBEITSWEISE

- Alle Funktionen werden in vier bzw. sechs Stationen ausgeführt
- Automatisches Zuführen der Fässer
- Automatisches Zentrieren und Öffnen des Spundlochs
- Automatisches Inertisieren/ Abfüllen
- Automatisches Verschließen und Clinchen
- Leistung A-DOS-FS4: bis zu 60 Fass (200 l)/h
- Leistung A-DOS-FS4 HS: bis zu 95 Fass (200 l)/h
- Leistung A-DOS-FS6: bis zu 120 Fass (200 l)/h
- Lieferung von automatischer Fasstransporttechnik und automatischer Öffnungs- und Verschleißtechnik aus einer Hand
- Große Flexibilität bei den abfüllbaren Gebindetypen
- Möglichkeit zur Abfüllung von schäumenden Produkten
- Möglichkeit zur Abfüllung im Ex-Bereich, Zone 1
- Anpassung an örtliche Gegebenheiten
- Lieferung der Anlagentechnik im geschlossenen Gehäuse

OPTIONEN

VORTEILE

- Anpassung an die Kundenanforderungen durch ein oder zwei Abfülleinheiten und Wahl des Anlagentyps entsprechend der Aufgabenstellung
- Geeignet für unterschiedlichste Produkteigenschaften
- Einsatz zusätzlicher Sicherheitseinrichtungen wie Inertisierung, Überfüllabschaltung oder Auffangwannen
- Höhere Automatisierung der Anlagentechnik nach Baukastensystem, z. B. durch gesteuerte Ventilaufwärtsbewegung oder automatische Ventil-Basishöhenverstellung
- Edelstahlausführung

- Gute Reinigbarkeit der produktberührten Teile und Lieferung von speziellem Reinigungsequipment
- Sonderwerkstoffe für produktberührte Teile
- Ein- und Ausgangstore am Gehäuse
- Zwischenwände mit Zwischentoren im Gehäuse
- Interaktion mit der kundenseitigen Produktzuführung
- Einbindung in kundenseitige Steuerungssysteme
- Lieferung von Equipment zur Palettierung, Etikettierung und Ladungssicherung
- Ventilschlitten zur Aufnahme von bis zu drei Füllventilen
- Mischbefüllung von bis zu drei Sorten
- Überdruckverschrauber mit elektronischer Drehmomentüberwachung und Monitoring



FASS-
ABFÜLL-
ANLAGEN

EINSATZBEREICHE

- **Gebinde:** Spund- oder Spannringdeckelfässer aus Stahlblech oder Kunststoff
- **Medium:** Flüssigkeiten mit einer Viskosität von wasserähnlich bis viskos
- **Branchen:** Chemie, Petrochemie, Lebensmittel, Baustoffe



IBC-
ABFÜLL-
ANLAGEN

EINSATZBEREICHE

- **Gebinde:** IBC aus Edelstahl oder Kunststoff mit Stahlrohrrahmen
- **Medium:** Flüssigkeiten mit einer Viskosität von wasserähnlich bis viskos
- **Branchen:** Chemie, Petrochemie, Lebensmittel, Baustoffe



S-DOS-C

Halbautomatische Abfüllanlage für bis zu 15 IBC (1000 l)/h

ARBEITSWEISE

- Manuelle Aufgabe der IBC auf die Waage oder Zuführung mit Palettenförderertechnik
- Manuelles Ausrichten der Füllöffnung unter dem Abfüllventil
- Manuelles Öffnen
- Automatisches Inertisieren/ Abfüllen
- Manuelles Verschließen
- Manuelle Abnahme der IBC oder Abtransport mit Palettenförderertechnik

VORTEILE

- Geeignet für unterschiedlichste Produkteigenschaften
- Höchste Flexibilität bei den abfüllbaren Gebindetypen
- Möglichkeit zur Abfüllung von schäumenden Produkten
- Möglichkeit zur Abfüllung im Ex-Bereich, Zone 1
- Anpassung an örtliche Gegebenheiten

OPTIONEN

- Lieferung von Palettenförderertechnik aus einer Hand
- Einsatz zusätzlicher Sicherheitseinrichtungen wie Inertisierung, Überfüllabschaltung oder Auffangwannen
- Höhere Automatisierung der Anlagentechnik nach Baukastensystem, z. B. durch gesteuerte Ventilaufwärtsbewegung oder motorische Ventil-Basishöhenverstellung
- Gute Reinigbarkeit der produktberührten Teile und Lieferung von speziellem Reinigungsequipment
- Edelstahlausführung
- Sonderwerkstoffe für produktberührte Teile
- Interaktion mit der kundenseitigen Produktzuführung
- Einbindung in kundenseitige Steuerungssysteme

A-DOS-C (1-2)

Automatische Abfüllanlage für bis zu 34 IBC (1000 l)/h

ARBEITSWEISE

- Automatische Zuführung mit Palettenförderertechnik
- Automatisches Ausrichten der Füllöffnung unter dem Abfüllventil
- Manuelles oder automatisches Öffnen
- Automatisches Inertisieren/ Abfüllen
- Manuelles oder automatisches Verschließen
- Automatischer Abtransport mit Palettenförderertechnik
- Leistung S-DOS-C (1): bis zu 18 IBC (1000 l)/h
- Leistung S-DOS-C (2): bis zu 34 IBC (1000 l)/h

VORTEILE

- Anpassung an die Kundenanforderungen durch ein oder zwei Abfülleinheiten
- Lieferung von Palettenförderertechnik aus einer Hand
- Geeignet für unterschiedlichste Produkteigenschaften
- Große Flexibilität bei den abfüllbaren Gebindetypen
- Möglichkeit zur Abfüllung von schäumenden Produkten
- Möglichkeit zur Abfüllung im Ex-Bereich, Zone 1
- Anpassung an örtliche Gegebenheiten

OPTIONEN

- Einsatz zusätzlicher Sicherheitseinrichtungen wie Inertisierung, Überfüllabschaltung oder Auffangwannen
- Höhere Automatisierung der Anlagentechnik nach Baukastensystem, z. B. durch gesteuerte Ventilaufwärtsbewegung oder automatische Ventil-Basishöhenverstellung
- Gute Reinigbarkeit der produktberührten Teile und Lieferung von speziellem Reinigungsequipment
- Edelstahlausführung
- Interaktion mit der kundenseitigen Produktzuführung
- Einbindung in kundenseitige Steuerungssysteme
- Lieferung von automatischen Schraubwerkzeugen mit elektronischer Drehmomentüberwachung und Monitoring



PALETTEN-
ABFÜLL-
ANLAGEN

EINSATZBEREICHE

Gebinde: Spund- oder Spannringdeckelfässer oder Kanister zu mehreren auf Palette stehend und IBC

Medium: Flüssigkeiten mit einer Viskosität von wasserähnlich bis viskos

Branchen: Chemie, Petrochemie, Lebensmittel, Baustoffe

R-DOS

Halbautomatische Radialabfüllanlage für bis zu 55 Fass (200 l/h) oder 18 IBC (1000 l/h)

ARBEITSWEISE

- Zuführung der Paletten oder IBC manuell oder über Fördertechnik
- Manuelles Öffnen der Gebinde
- Manuelles Positionieren des Abfüllventils
- Automatisches Inertisieren/ Abfüllen
- Manuelles Verschließen der Gebinde

VORTEILE

- Geeignet für unterschiedlichste Produkteigenschaften
- Höchste Flexibilität bei den abfüllbaren Gebindetypen
- Möglichkeit zur Abfüllung von schäumenden Produkten
- Möglichkeit zur Abfüllung im Ex-Bereich, Zone 1
- Anpassung an örtliche Gegebenheiten
- Keine Palettierung von Vollgebinden erforderlich

OPTIONEN

- Lieferung von Palettenförder-technik aus einer Hand
- Einsatz zusätzlicher Sicherheits-einrichtungen wie Inertisierung, Überfüllabschaltung oder Auffangwannen
- Höhere Automatisierung der Anlagentechnik nach Baukastensystem, z. B. durch gesteuerte Ventilaufwärtsbewegung oder motorische Ventil-Basishöhen-verstellung
- Gute Reinigbarkeit der produkt-berührten Teile und Lieferung von speziellem Reinigungs-equipment
- Lieferung von transportabler Anlagentechnik
- Edelstahlausführung
- Lieferung von pneumatischen Verschleißwerkzeugen
- Sonderwerkstoffe für produkt-berührte Teile
- Interaktion mit der kunden-seitigen Produktzuführung
- Einbindung in kundenseitige Steuerungssysteme
- Lieferung von Equipment zur Leergebindepalettierung, Etikettierung und Ladungssicherung

K-DOS

Halbautomatische Koordinatenabfüllanlage für bis zu 60 Fass (200 l/h) oder 18 IBC (1000 l/h)

ARBEITSWEISE

- Zuführung der IBC oder Paletten manuell oder über Fördertechnik
- Manuelles Öffnen der Gebinde
- Halbautomatisches Positionieren des Füllventils mittels Joystick
- Automatisches Inertisieren/ Abfüllen
- Manuelles Verschließen der Gebinde

VORTEILE

- Geeignet für unterschiedlichste Produkteigenschaften
- Höchste Flexibilität bei den abfüllbaren Gebindetypen
- Möglichkeit zur Abfüllung von schäumenden Produkten
- Möglichkeit zur Abfüllung im Ex-Bereich, Zone 1
- Anpassung an örtliche Gegebenheiten
- Keine Palettierung von Vollgebinden erforderlich

OPTIONEN

- Lieferung von Palettenförder-technik aus einer Hand
- Einsatz zusätzlicher Sicherheits-einrichtungen wie Inertisierung, Überfüllabschaltung oder Auffangwannen
- Höhere Automatisierung der Anlagentechnik nach Baukastensystem, z. B. durch gesteuerte Ventilaufwärtsbewegung oder motorische Ventil-Basishöhen-verstellung
- Gute Reinigbarkeit der produkt-berührten Teile und Lieferung von speziellem Reinigungs-equipment
- Edelstahlausführung
- Lieferung von pneumatischen Verschleißwerkzeugen
- Sonderwerkstoffe für produkt-berührte Teile
- Interaktion mit der kunden-seitigen Produktzuführung
- Einbindung in kundenseitige Steuerungssysteme



- Teach-in-Betrieb
- Abrufen und Fahren gespeicherter Stellbilder
- Lieferung von Equipment zur Leergebindepalettierung, Etikettierung und Ladungssicherung



PALETTEN- ABFÜLL- ANLAGEN

EINSATZBEREICHE

Gebinde: Spund- oder Spanningdeckelfässer oder Kanister zu mehreren auf Palette stehend und IBC

Medium: Flüssigkeiten mit einer Viskosität von wasserähnlich bis viskos

Branchen: Chemie, Petrochemie, Lebensmittel, Baustoffe

A-DOS-P1

Vollautomatische Portalabfüllanlage mit Kamerasystem für bis zu 40 Fass (200 l/h oder 15 IBC (1000 l/h)

ARBEITSWEISE

- Alle Prozessfunktionen werden in einer Station mit bis zu vier Prozessfunktionen ausgeführt, z. B.: Spundlocherkennung, Auf- und Zuschrauben für unterschiedliche Verschlusstypen, Inertisieren/Abfüllen in verschiedenen Abfüllverfahren

VORTEILE

- Lieferung von automatischer Palettenförderertechnik und automatischer Öffnungs- und Verschließertechnik aus einer Hand
- Geeignet für unterschiedlichste Produkteigenschaften
- Hohe Flexibilität bei den abfüllbaren Gebindetypen
- Möglichkeit zur Abfüllung von schäumenden Produkten
- Möglichkeit zur Abfüllung im Ex-Bereich, Zone 1
- Anpassung an örtliche Gegebenheiten
- Keine Palettierung von Vollgebinden erforderlich



K-DOS-A

Automatische Koordinatenabfüllanlage mit Kamerasystem für bis zu 60 Fass (200l/h) oder 18 IBC (1000 l/h)

ARBEITSWEISE

- Zuführung der IBC oder Paletten manuell oder über Förderertechnik
- Manuelles Öffnen der Gebinde
- Automatisches Positionieren des Füllventils
- Automatisches Inertisieren/Abfüllen
- Manuelles Verschließen der Gebinde

VORTEILE

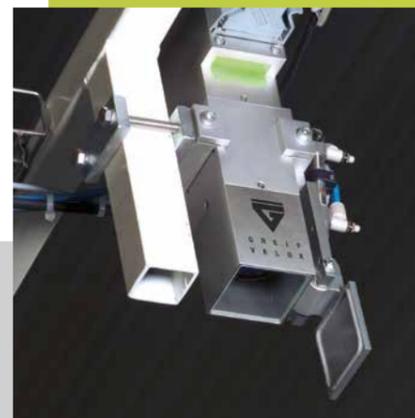
- Geeignet für unterschiedlichste Produkteigenschaften
- Hohe Flexibilität bei den abfüllbaren Gebindetypen
- Möglichkeit zur Abfüllung von schäumenden Produkten
- Möglichkeit zur Abfüllung im Ex-Bereich, Zone 1

- Anpassung an örtliche Gegebenheiten
- Keine Palettierung von Vollgebinden erforderlich

OPTIONEN

- Lieferung von Palettenförderertechnik aus einer Hand
- Einsatz zusätzlicher Sicherheitseinrichtungen wie Inertisierung, Überfüllabschaltung oder Auffangwannen
- Höhere Automatisierung der Anlagentechnik nach Baukastensystem, z. B. durch gesteuerte Ventilaufwärtsbewegung oder automatische Ventil-Basishöhenverstellung
- Edelstahlausführung
- Lieferung von pneumatischen Verschleißwerkzeugen

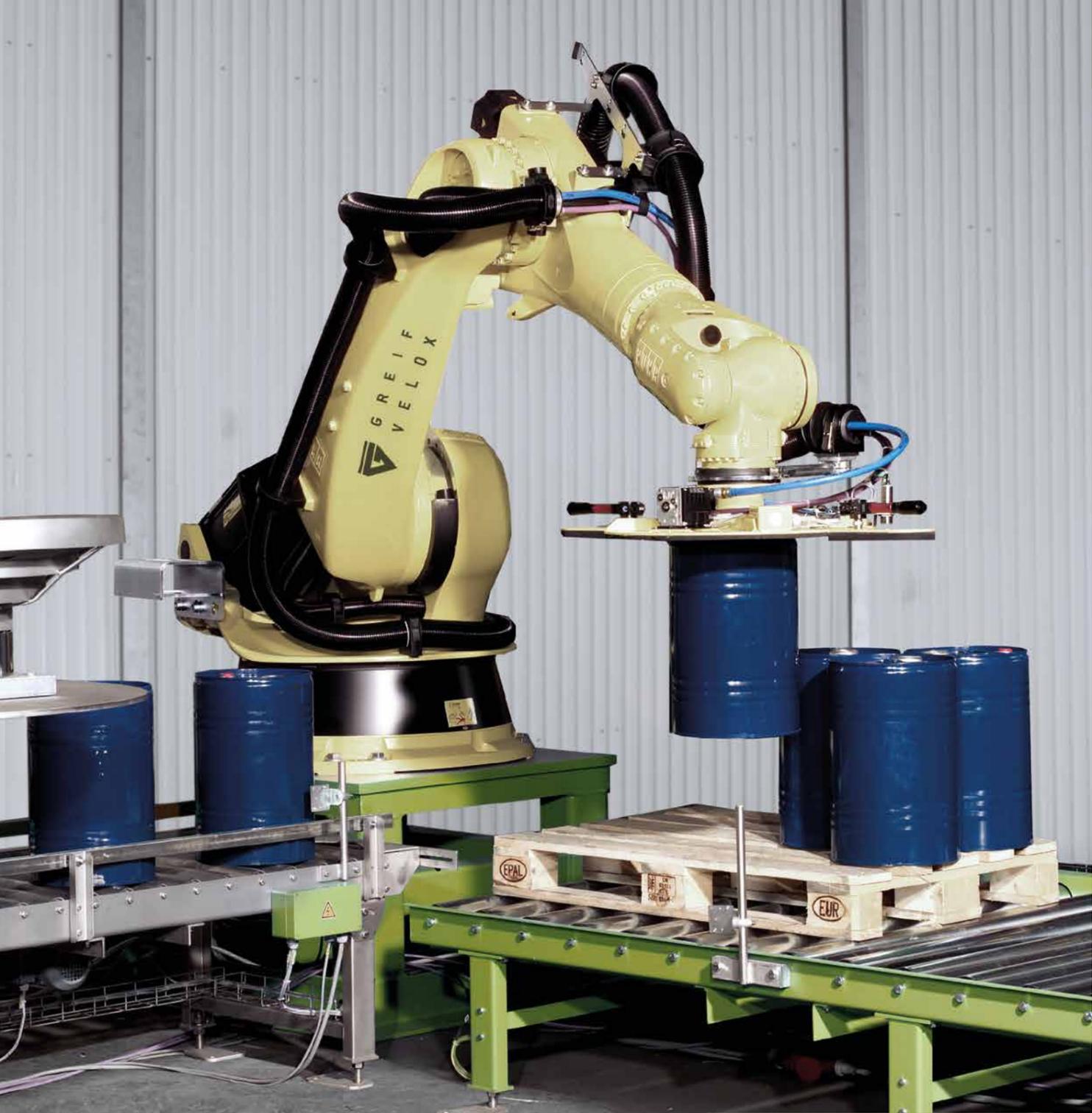
- Gute Reinigbarkeit der produktberührten Teile und Lieferung von speziellem Reinigungsequipment
- Sonderwerkstoffe für produktberührte Teile
- Interaktion mit der kundenseitigen Produktzuführung
- Einbindung in kundenseitige Steuerungssysteme
- Lieferung von Equipment zur Leergebindepalettierung, Etikettierung und Ladungssicherung



OPTIONEN

- Einsatz zusätzlicher Sicherheitseinrichtungen wie Inertisierung, Überfüllabschaltung oder Auffangwannen
- Höhere Automatisierung der Anlagentechnik nach Baukastensystem, z. B. durch gesteuerte Ventilaufwärtsbewegung oder automatische Ventil-Basishöhenverstellung
- Gute Reinigbarkeit der produktberührten Teile und Lieferung von speziellem Reinigungsequipment
- Edelstahlausführung
- Sonderwerkstoffe für produktberührte Teile
- Interaktion mit der kundenseitigen Produktzuführung
- Einbindung in kundenseitige Steuerungssysteme
- Überdruckverschrauber mit elektronischer Drehmomentüberwachung und Monitoring
- Lieferung von Equipment zur Leergebindepalettierung, Etikettierung und Ladungssicherung
- Lieferung der Anlagentechnik im geschlossenen Gehäuse





VELOPACK

HOCHEFFIZIENTE ROBOTERPALETTIERUNG

Unser weltweit bewährter Roboterpalettierer nimmt Ihrem Personal die Arbeit ab, indem er die Gebinde vollautomatisch transportiert und sortiert. Dabei bringt der Roboter natürlich alle Vorteile dieser Technologie mit, u. a. einen sehr geringen Wartungsaufwand und größte Flexibilität.

VELOPACK IM ÜBERBLICK:

- Zur Palettierung oder Depalettierung von Fässern, Hobbocks und Kanistern
- 4-achsige oder 6-achsige Ausführung
- Tragkraft von 100 kg bis 400 kg
- Gleichzeitiges Palettieren mehrerer Linien
- Optional mit Greifwerkzeug für zusätzliches Paletten- und Deckblatthandling

TRANSPORTHILFEN

SICHER TRANSPORTIERT. SICHER UNTERWEGS.

Für den Transport und die Ladungssicherung bieten wir Ihnen als Einzellösung oder als Teil einer Fullline-Anlage effiziente Mechaniken, die wir gerne entsprechend Ihren Anforderungen anpassen.



PALETTIERHILFE

- Zur Palettierung von Fässern, Hobbocks, Kanistern
- Ausführung als Vakuumheber oder Balancer
- Mit Standsäule oder Wandschwenkkran



PORTALPALETTIERER

- Zur automatischen Palettierung von Fässern, Hobbocks und Kanistern
- Kombinierbar mit allen Elementen der Fördertechnik
- Ausführung als: Palettierer mit Greifwerkzeug, Vakumpalettierer oder Schiebepalettierer



AUTOMATISCHER STRETCHWICKLER

- Umwickeln mit Stretchfolie
- Hauben aus Stretchfolie
- Hauben aus Schrumpffolie
- Vertikales Umreifen
- Horizontales Umreifen



MECHANISCH + ELEKTRONISCH = EFFIZIENTER SERVICE

Unsere Techniker sind in zweifacher Hinsicht Experten, denn sie kennen sich mit dem Support für mechanische wie auch für elektronische Systeme bestens aus. So kann unser Team Sie vor Ort umfassend unterstützen. Die Profis erkennen Zusammenhänge und gehen Probleme ganzheitlich an. Den Unterschied werden Sie deutlich merken. Denn das bedeutet nicht nur mehr Effizienz für unseren Service, sondern auch für Ihre Anlagen.

**„SERVICE
ENTSCHEIDET,
OB AUS EINEM
KUNDEN EIN
STAMMKUNDE
WIRD. SERVICE
BEDEUTET
NÄMLICH NICHT
NUR, FUNK-
TIONIERENDE
PROZESSE,
SONDERN AUCH
EMPATHISCHE
SPEZIALISTEN ZU
HABEN.“**

**CARSTEN DIETRICH,
DIRECTOR OF CUSTOMER SERVICE**



UNSER GUTER SERVICE. EIN SEHR GUTER SERVICE.

Unser Serviceteam ist schon beim Aufbau und bei Inbetriebnahme der Anlage zuverlässig und effizient für Sie da und ein echter Support-Partner auf Augenhöhe! Lernen Sie Service neu kennen, in einem Service-ocean voller Möglichkeiten. Gerne bieten wir Ihnen die besten Leistungen und Supports an, die zu Ihnen passen, und entwickeln auch Sonderlösungen für Sie. Wir stellen sicher, dass Ihre Anwender schnell und effizient in die Bedienung der Maschine hineinflinden und sichern Ihnen zuverlässig eine hohe Maschinenverfügbarkeit durch...

- ein Helpdesk: direkte Ansprechpartner, sofortige Hilfe
- ein spezielles Team zur Fernwartung
- das Beheben von 95 Prozent aller Störfälle über Teleservice und Videokommunikation
- Modem-, Ethernet- und VPN-Unterstützung zur Remote-Fehlerbehebung
- Mobilisierung von technischem Personal innerhalb von zwölf Stunden
- allgemeine Hilfestellung bei Fragen zu Betrieb oder Wartung
- die durchschnittliche Reaktionszeit nach Aufnahme Ihrer Meldung: weniger als 60 Minuten



**RALPH ARNDT, SALES ENGINEER
SPARE PARTS & RETROFIT**

SERVICE-WIKI HILFT BEI DER PARTNERAUSWAHL

Ein guter Service ist die Grundlage einer guten Geschäftsbeziehung, denn mit jeder Anlage, die wir Ihnen liefern, geben wir Ihnen gleichzeitig unser Versprechen, dass Sie von uns damit Lösungen erhalten, die vom ersten Tag an zuverlässig und hochwirtschaftlich funktionieren! Insbesondere beim Maschinenankauf ist die Servicekomponente ein entscheidendes Kriterium. In dieser Broschüre verrät Ihnen mein Kollege Henrik Johns unter unserem Wiki „GREIFbar gemacht“, worauf Sie beim Maschinen- und Anlagenkauf achten müssen. In unserer Servicebroschüre hingegen geben mein Team und ich Ihnen Tipps, was guter Service bedeutet und welche Punkte Sie hier beachten sollten. Die Servicebroschüre finden Sie natürlich auch online auf unserer Webseite unter unserer "News"-Sektion.



INTERNET OF THINGS/INDUSTRIE 4.0

DAS WAS UND DAS WIESO

Die Digitalisierung ist heutzutage in jedem Lebenssektor angekommen – und wenn wir mal alle ehrlich sind: Sie erleichtert und bereichert unser Leben ungemein! Auch in der Industrie hält die digitale Revolution Einzug und verbessert die Produktion und Effizienz umfassend. Zukünftig wird „Industrie 4.0“ über die Wettbewerbsfähigkeit von Unternehmen entscheiden, denn nur wenn Sie mindestens genauso gut wie Ihre internationalen Kollegen Ihre Produktionsvorgänge ver-

netzen, erfassen und optimieren können, werden Sie in der Lage sein, die besten Angebote mit den besten Margen abzugeben. Das Großartige ist, dass die Vorteile solcher Digitalisierungen oftmals einfach zu berechnen sind, Sie damit klar entscheiden können, welchen Mehrwert Sie direkt und indirekt erwarten können und ob sich eine Investition lohnt.

Sehr gerne beraten wir Sie dazu und unterstützen Sie mit unserem Know-how in unseren dynamischen „GREIFbar“-Workshops.



ANDREAS FRANKRONE,
SALES ENGINEER

**GREIFBAR GEMACHT:
ECHTE KUNDENSTORYS**

NACHHALTIGER ENERGIESCHUB

Der Lohnabfüller VLS, der für große Chemiefirmen wie BASF, Dow und Bayer arbeitet, ist ein absoluter Experte auf seinem Gebiet. Kein Wunder, dass sich unsere Ingenieure auf den Auftrag freuen. Das Briefing verspricht eine spannende Aufgabe: Gefragt ist eine Anlage, die im Ex- und Nicht-Ex-Bereich PE- oder Stahlfässer von 200 bis 250 Liter abfüllt, mit einer leistungsfähigen Leerfasszuführung wie auch mit Vollfassförderertechnik. So weit nur eine Aufwärmübung für unsere Entwickler. Die echte Herausforderung ist die Performance: Der Produktwechsel, der bislang 45 Minuten dauert, soll möglichst verkürzt werden. Zusätzlich soll es möglich sein, bis zu drei Produkte vollautomatisch in einem Fass zu mischen. Unsere Entwickler lieben Herausforderungen! Und so ist von Anfang an klar: „Möglichst verkürzen“ reicht uns nicht, wir werden die Produktwechselzeit drastisch reduzieren. Einige Workshops mit unserem Team Forschung und Entwicklung und mehrere Energydrinks später haben wir die Lösung: eine angepasste A-DOS-FS4 mit drei effizienten Fülllanzen. Das Ergebnis: 10 statt 45 Minuten Produktwechselzeit, vollautomatische Steuerung der Produktzufuhr über die Fülllanzen, individuelles Mischverhältnis von drei Produkten bei einfacher Bedienung, ein zufriedener Kunde – und eine neue Palette Energydrinks für unser F-&E-Team.

Herzliche Grüße

ANDREAS FRANKRONE



MATTHIAS WEGER,
SALES ENGINEER



BENJAMIN JOHN,
DIRECTOR
OF ENGINEERING



ANDREAS FRANKRONE,
SALES ENGINEER



RALF DREWS,
CHAIRMAN OF THE
BOARD & CEO

RALPH ARNDT,
SALES ENGINEER
SPARE PARTS AND RETROFIT



BESTE
AUSSICHTEN

DAS KÖNNTE IHR TEAM SEIN



CARSTEN DIETRICH,
DIRECTOR OF CUSTOMER SERVICE



KAI LAUGSCH,
HEAD OF ELECTRICAL
OPERATIONS



MARTIN BRÜNING,
MECHANICAL ENGINEERING



DR. ALEXANDER
MILDNER,
DIRECTOR OF
RESEARCH AND
DEVELOPMENT

BEGREIFBAR GEMACHT!

Unser Vertriebsingenieur Henrik Johns gibt echte Insider-Tipps, die Sie beim Maschinenankauf beachten sollten – egal was und bei wem Sie kaufen.



HENRIK JOHNS,
SALES ENGINEER

LIEBE LESER UND VIELLEICHT JA AUCH POTENZIELLE KUNDEN,

es ist so weit, Maschinenankauf steht vor der Tür. Vielleicht nicht Ihr erster Ankauf, aber sofern Sie nicht schon zum x-ten Mal die gleiche Anlage bestellen und installieren, ist es immer wieder ein wichtiger Job, den ich Ihnen mit meinen 25 Jahren Erfahrung gerne etwas erleichtern und positiv bereichern möchte.

IHR BRIEFING FÜR POTENZIELLE PARTNER

Am Anfang eines Anlagenkaufes empfiehlt es sich, dass Sie „die Reise“ grob planen, wie wir hier den Neuerwerb bei GREIF-VELOX gerne metaphorisch bezeichnen. Nutzen Sie dafür drei Phasen:

- **Die Horizont-Phase:** Legen Sie erst einmal grob das Ziel fest, das Sie jetzt schon vor Augen haben, das heißt, was für eine Anlage benötigen Sie und welche Funktionen sollte diese ungefähr mitbringen?
- **Die Wolken-Phase:** Heben Sie einfach mal ab und wünschen Sie sich sorgenfrei, was Ihre Anlage alles können sollte, wenn es keinerlei Regeln und Begrenzungen geben würde. Diese Phase spielt bei der Partnerauswahl eine wichtige Rolle.
- **Die Boden-Phase:** Danach kehren Sie wieder auf den festen Boden der Tatsachen zurück und definieren einen ersten groben Budgetrahmen sowie ein Timing. Diese Punkte können Sie auch unterteilen in beliebig viele Stufen zwischen maximal und minimal – um Grenzen und Szenarien für sich abstecken zu können.

Jetzt haben Sie ein grobes, aber inspirierendes Briefing, mit dem Sie Ingenieure und Anlagenbauer begeistern können, die

Sie in der nächsten Phase auswählen sollten, auch, um mit diesen gemeinsam ein realistisches Budget zu erarbeiten.

DIE PARTNERAUSWAHL

Haben Sie schon sehr gute Erfahrungen mit bestehenden Partnern und sind hinsichtlich des Preis-Leistungs-Verhältnisses zufrieden, haben Sie bereits einen klaren Favoriten! Günstiger geht natürlich heute in der Globalisierung immer, aber eben auch immer viel schlechter. Produktionsausfälle durch nicht eingehaltene Lieferzeiten und Maschinendefekte kosten meistens weitaus mehr Geld als die erste Ersparnis und auf jeden Fall wesentlich mehr Nerven und kostbare Lebenszeit. Wenn Sie, obwohl Sie mit Ihrem Standardlieferanten einen klaren Favoriten haben, trotzdem weitere Anbieter involvieren, seien Sie fair und offen. Teilen Sie alle Informationen und lassen Sie sich auf neue Impulse, Visionen und Potenziale ein. Sofern Sie Ihren Standardlieferanten verlassen und aus diversen Gründen einen neuen Partner benötigen, sind bei solchen Investitionen in der Differenzierung nicht die Preise ausschlaggebend, sofern diese im vergleichbaren Rahmen liegen, sondern Ihr Bauchgefühl, untermauert mit entsprechenden Referenzen, Kundenempfehlungen und Fallbeispielen des Anbieters. Entscheidend ist nämlich, dass Sie

Vertrauen in ehrliche partnerschaftliche Absichten bekommen.

- Will der Verkäufer Ihnen nur etwas verkaufen oder will er für Sie wirklich die beste Lösung finden?
- Kennen Sie das Team dahinter, mit dem Sie später zusammenarbeiten werden?
- Verstehen Sie sich mit dem Projekt-Ingenieur/Projektmanager, vertrauen Sie den leitenden Konstrukteuren?

Teamcharts in Präsentationen geben Ihnen schon einen ersten entscheidenden Eindruck.

Besonders relevant ist, wie Ihre Ansprechpartner auf Ihre Briefingkomponenten aus Ihrer „Wolken-Phase“ reagieren. Wenn Ihre Ansprechpartner oder wichtige Teammitglieder in Problemen und nicht in Lösungen denken: Vorsicht! Auch die besten Ingenieure können nicht alle Herausforderungen lösen, aber sie lassen sich davon inspirieren, um Alternativen zu finden. Partner erarbeiten mit Ihnen, wie Unmögliches durch kreative Ideen möglich gemacht werden kann. Nicht-Partner erzählen Ihnen nur ausführlich und detailreich, warum etwas nicht geht und das wären für Sie später Personen in Ihrem Projekt, die geistig unbeweglich sind und wahrscheinlich auch wichtige Markttrends verpassen. Aber um ein realistisches Budget zu erarbeiten, müssen Prioritäten gesetzt werden, und auch wenn technisch alles möglich ist, in der Budgetierung bleibt nur wenig Platz für Kreativität und Leidenschaft. Hier ist eine realistische Zahl für alle Beteiligten sprichwörtlich „Gold wert“.

Als weiteren Tipp kann ich Ihnen für Großprojekte sagen, dass es hilfreich ist, wenn Sie bei herausragenden Anforderungen Workshops mit den potenziellen Partnern angehen. Das könnten für Sie auch kostenpflichtige Workshops sein, wenn noch keine Beauftragung stattgefunden hat und mehrere wichtige Personen an dem Termin teilnehmen müssen, aber es lohnt sich. Hier lernen Sie nicht nur das Team kennen, sondern auch, wie das Team arbeitet:

- Wie vorbereitet sind alle Teilnehmer?
- Wie wird der Workshop geführt?
- Wie wird zusammengearbeitet?
- Stimmt die „Chemie“ im Team?
- Werden Kompetenz-Synergien genutzt?

Und vor allem:

- Wird auf Sie und Ihre Bedürfnisse eingegangen?
- Hört das Team Ihnen wirklich zu?

Solche Workshops sind performanceorientierte „Chemistry-Meetings“, die Ihnen auch immer konkrete Inspirationen liefern sollten.

DER EINKAUF

Nachdem das Budget intern freigegeben wurde, kommt der Einkauf. Hier werden Preise und technische Details verhandelt und geklärt. Denken Sie dabei an alle Eventualitäten, insbesondere auch für die Anforderungen an die weitere Zusammenarbeit nach der Lieferung. Bei vielen Anlagenlieferungen geht man eine Partnerschaft ein, die sich durchaus über einen Zeitraum von 15 bis 20 Jahren erstrecken kann. Deswegen begleiten Sie auch als Nicht-Einkäufer die Einkaufsverhandlungen, denn wie schon in der Partnerauswahl gelernt, kosten etwaige Schnäppchen mitunter richtig Zeit, Geld und Nerven. Sofern die Preise in Ihrem Budget liegen und vielleicht nicht allzu weit voneinander entfernt sind, rechtfertigt ein zuverlässiger, effizienter Partner mit nachhaltigen Lösungen einen angemessenen höheren Preis.

Sie kaufen hier nicht nur eine Maschine, sondern eine langfristige Partnerschaft mit vielen Stunden intensiver Kontakte und gemeinsamen Arbeitens. Wenn Sie weitere Einblicke erhalten möchten, zum Beispiel darin, was man bei Serviceleistungen beachten muss und wie eine Auftragsrealisierung funktioniert, finden Sie dazu weitere Insider-Berichte von meinen Kollegen auf unserer Webseite unter unserer Blog-Rubrik „GREIFbar gemacht!“.

Und wenn Sie Fragen zu diesem Bericht haben, dann freuen meine Kollegen und ich uns sehr auf Ihren Kontakt und unterstützen Sie gerne bei Herausforderungen und Ihren anstehenden Projekten.

Herzlichste Grüße



HENRIK JOHNS,
SALES ENGINEER

IN UNSERER
KNOW-HOW-SERIE,
DIE SIE AUCH
AUF UNSERER
WEBSEITE FINDEN,
GEBEN IHNEN UN-
SERE EXPERTEN
WEITERE WERT-
VOLLE TIPPS, UM
IHR ARBEITSLI-
EBEN ZUVERLÄSSIG
EFFIZIENTER UND
INNOVATIVER
ZU GESTALTEN.

GREIF-VELOX.COM

BILDNACHWEIS: U1: RAMONA PETROLLE; U2: ROMASET/FOTOLIA.COM; S. 1: PRIVAT; S. 2: CHRISTIANE STREITZ/ISX; AUS DER PUBLIKATION „DREI MÜLLERFAMILIEN UND IHRE MÜHLEN“; GPS 56/FLICKR.COM; S. 3 + 4: ROMAN SIGAEV/FOTOLIA.COM; S. 5: PITY/FOTOLIA.COM; SALIMI38/FOTOLIA.COM; KYBE/FOTOLIA.COM; S. 6: ROBERT KNESCHKE/FOTOLIA.COM; S. 7: APFELWELLE/FOTOLIA.COM; PIOTRSZCZEPANEK/FOTOLIA.COM; PIXELOTT/FOTOLIA.COM; ARTFOCUS/FOTOLIA.COM; S. 9: PATRICK LIPKE; SONULKASTER/FOTOLIA.COM; S. 10: STUDIO12; S. 11+12: GREIF-VELOX; S. 13-15: STUDIO12; S. 16: RAMONA PETROLLE; S. 17: OLEX_1980/FOTOLIA.COM; THOSTIR/FOTOLIA.COM; GREIF-VELOX; S. 18-29: STUDIO12; GREIF-VELOX; S. 30-31: FRIEDBERG/FOTOLIA.COM; PATRICK LIPKE; S. 32: ANDRIANO_CZ/FOTOLIA.COM; RAMONA PETROLLE; MARG/FOTOLIA.COM; S. 33-35: PATRICK LIPKE; U3: PETINOVIS/FOTOLIA.COM; U4: ROMASET/FOTOLIA.COM

IMPRESSUM

HERAUSGEBER
GREIF-VELOX
MASCHINENFABRIK
GMBH
KRONSFORDER
LANDSTRASSE 177
23560 LÜBECK
GERMANY
GESCHÄFTSFÜHRUNG
RALF DREWS
LEITUNG MARKETING
NICO IMÉR
GESTALTUNG
ANNA PRIMAVERA
LEKTORAT
FELIX WOLF



G R E I F
V E L O X

GREIF-VELOX MASCHINENFABRIK GMBH
KRONSFÖRDER LANDSTRASSE 177
23560 LÜBECK | GERMANY

PHONE +49 (0) 451 5303-0
FAX +49 (0) 451 5303-233
INFO@GREIF-VELOX.COM
WWW.GREIF-VELOX.COM