



## EINSATZBEREICHE

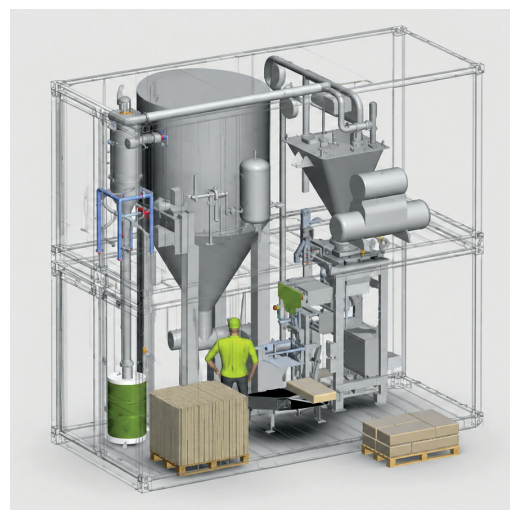
- Gebinde: Ventilsäcke aus Papier oder PE-Gewebe
- Medium: Pulver, feinkörnige Produkte, Granulate, Pellets, Produktmischungen
- Korngrößen:  
BVPV: von 50 µm bis 12 mm
- Branchen: Chemie, Petrochemie, Lebensmittel, Baustoffe
- Leistung: Bis zu 800 Sack/h bei 4 Packern

## VORTEILE

- Mobile Containerlösung – schnell einsatzbereit
- Minimaler Infrastrukturaufwand
- Deutlich reduzierte Installations- und Inbetriebnahmezeit
- Flexibel einsetzbar an wechselnden Standorten
- Skalierbare Systemarchitektur für flexible Anpassung an steigende Produktionsanforderungen und zukünftige Erweiterungen
- Hohe Dosiergenauigkeit und minimale Produktverluste
- Hygienic Design für sichere und saubere Prozesse
- Schneller Return on Investment (ROI)

# VeloUnit Container: Mobile Absacklösung für hohe Flexibilität und schnelle Einsatzbereitschaft

Der VeloUnit Container vereint die bewährte Technologie des GREIF-VELOX Bruttopneumatikpackers BVPV in einem vormontierten Anlagenkonzept auf Containerbasis. Das System ermöglicht die schnelle und effiziente Absackung diverser Schüttgüter bei gleichzeitig deutlich reduziertem Installations- und Integrationsaufwand.



Durch den hohen Vormontagegrad reduziert sich der Aufwand für Inbetriebnahme und Integration sowie die Projektkosten deutlich: Das Zusammensetzen der Container-Elemente und das Anschließen an eine Energiequelle genügen, um die Produktion zu starten.

## Mobilität, Wirtschaftlichkeit und schnelle Amortisation

Die Containerbauweise ermöglicht einen flexiblen Einsatz an unterschiedlichen Standorten, ohne dass umfangreiche Halleninfrastruktur oder lange Bauphasen erforderlich sind. Damit eignet sich der VeloUnit Container insbesondere für dynamisch wachsende Produktionen, temporäre Produktionsstandorte oder Anwendungen mit begrenzten Platzkapazitäten. Die Kombination aus reduzierten Investitionskosten im Vergleich zu Hallen-Neubauten, schneller Einsatzbereitschaft und hoher Mobilität führt zu einer schnellen Amortisation der Anlage.

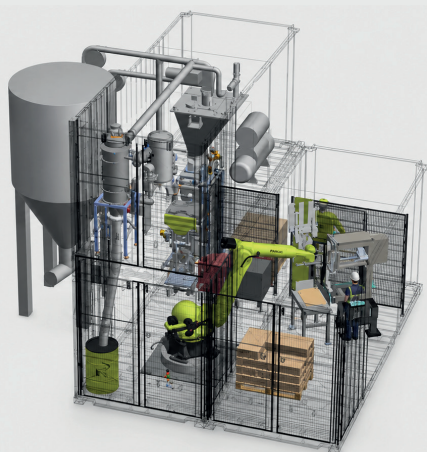
## Das Container-Herzstück: der BVPV

Im Zentrum der VeloUnit arbeitet der Bruttopneumatikpacker BVPV zur präzisen Absackung von Pulvern, Granulaten, Pellets und Produktmischungen in Säcke zwischen 5 und 25 Kilogramm. Eine speziell entwickelte Dosiertechnologie mit eichfähigem Wägesystem sorgt für hohe Dosiergenauigkeit und minimale Produktverluste. Die produktschonende Befüllung erfolgt über einen auf das Produkt abgestimmten Luftstrom.

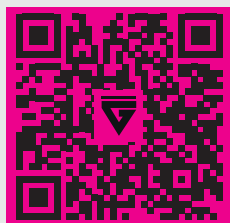


## ERWEITERUNGEN

- Ultraschall-Verschweißung (ValvoSeal)
- Automatisierungskomponenten (z. B. Sackaufstecksysteme, Fördertechnik)
- Robotergestützte Palettierung
- Aspiration und Staubrückführung
- Sensorsysteme zur Prozessüberwachung
- ATEX-Ausführung
- GMP-Ausführung im Lebensmittelbereich



**ERFAHREN SIE HIER MEHR ZUR GREIF-VELOX VELOUNIT:**



Das Hygienic Design mit produktberührenden Edelstahlkomponenten und optimierten Kesselgeometrien reduziert Reinigungsaufwand und Stillstandszeiten und minimiert gleichzeitig das Risiko von Kontaminationen. Zur Gewährleistung stabiler Prozessbedingungen innerhalb der Containerlösung können abhängig von Einsatzort und Anwendung zusätzliche Systeme wie Belüftung, Klimatisierung oder Wetterschutz integriert werden. Dadurch wird auch unter anspruchsvollen Umgebungsbedingungen ein sicherer und zuverlässiger Anlagenbetrieb gewährleistet.

Trotz der kompakten Bauweise wird die Zugänglichkeit zur Anlage durch Wartungsluken und Zugänge gewährleistet. Bei mehrstöckigen Containerlösungen können zusätzlich Bühnen- und Treppensysteme integriert werden, um einen sicheren Zugang zu den oberen Containereinheiten sicherzustellen.

## Hohe Flexibilität durch modulare Automatisierung

Je nach Bedarf kann die VeloUnit in drei unterschiedlichen Automatisierungsstufen geliefert werden:

### Manuelle Ausführung

Die manuelle Variante kombiniert Luftpacker, Ultraschallverschweißung sowie Steuer- und Bedieneinheit in einem kompakten System. Sie eignet sich insbesondere für kleinere Produktionsvolumina oder Anwendungen mit höherem manuellem Eingriff.

### Halbautomatische Ausführung

Die halbautomatische Variante erweitert das System um automatische Sackaufstecksysteme sowie Fördertechnik. Dadurch werden Bedienaufwand reduziert, Prozessstabilität erhöht und kontinuierliche Materialflüsse unterstützt.

### Vollautomatische und Mehrpacker-Ausführung

In der vollautomatischen Ausführung wird der Absackprozess durch automatisierte Sackaufgabe sowie robotergestützte Palettierung ergänzt. Dies ermöglicht einen weitgehend autonomen Betrieb mit minimalem Personaleinsatz und hoher Prozesssicherheit.

Für hohe Durchsatzleistungen in kontinuierlichen Produktionsprozessen kann das System zusätzlich mit mehreren Packern und Valvomat 4 ausgestattet werden. Dafür können zusätzliche Fundamentierungen erforderlich sein. Diese Varianten sind daher primär für den stationären Einsatz vorgesehen.